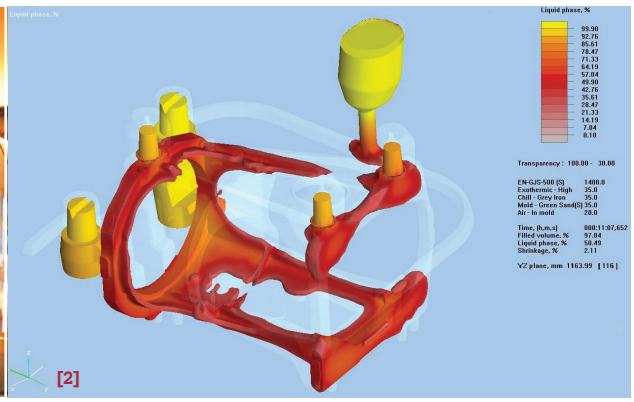
LA FONDERIE DE NIEDERBRONN SE DIVERSIFIE ET RENFORCE SA PRÉSENCE

Production industrielle de pièces en fonte grise (GL, GS) de 5 kg à 750 kg

Pour le ferroviaire, l'automobile, les poids lourds, les constructeurs d'équipements pour le BTP, l'environnement, l'agroalimentaire...

Une production adaptée à l'élasticité de la demande grâce à ses deux lignes de moulage automatique DISA et HWS



[1] Coulée sur ligne HWS . [2] Simulation pour pièce mécanique de 180 kg.

La Fonderie de Niederbronn s'est donnée les moyens de ses ambitions, et celles-ci sont grandes... Implantée au cœur de l'Alsace sur une surface de 6 hectares, cette fonderie est spécialisée dans la production industrielle (en petites, moyennes et grandes séries) de pièces en fonte grise à graphite lamellaire (GL) et sphéroïdal (GS) jusqu'à 750 kg.

INVESTISSEMENTS ET DIVERSIFICATION

"*Avec une capacité de production portée à 30 000 tonnes de fonte grise par an, notre stratégie actuelle est claire : nous développer en continuant de nous diversifier vers les marchés de la fonte GS tels que le BTP, le machinisme agricole, le ferroviaire...*", explique Astrid Casada, responsable commerciale de l'entreprise.

Après 15 M€ d'investissements réalisés ces dernières années, la Fonderie de Niederbronn peut être aujourd'hui considérée comme un modèle du genre : bureau d'études, bureau des méthodes et atelier de modelages intégrés, lignes de moulage DISA et HWS, ilôts de parachèvement et d'assemblage, contrôles non destructifs (voir encadré ci-contre), etc. C'est ainsi que, sur son chantier automatisé HWS adapté aux pièces de grandes dimensions, la fonderie réalise par exemple des châssis tournants en fonte GS de 240 kg (1200 x 900 x 350 mm) pour engins de BTP, de même que des entretoises de 180 kg pour machines agricoles. "*Ces entretoises sont des pièces de sécurité qui nécessitent un respect rigoureux des caractéristiques mécaniques, avec comme difficulté supplémentaire le fait qu'elles sont fines et fortement noyautées*", précise Astrid Casada.

La fonderie est également entrée sur le marché des pompes et compresseurs, et réalise des carters de pompe à vide en fonte GL de 110 kg équipés d'ailettes particulièrement fines ; la "santé matière" de la fonte y est exceptionnelle, sans aucune porosité.

UNE PRÉSENCE RENFORCÉE À L'INTERNATIONAL

"*Après ce pari réussi de la diversification, nous allons maintenant 'transformer l'essai' en intensifiant nos capacités de prospection commerciale notamment à l'export*", précise Astrid Casada. "*La cible prioritaire est l'Allemagne (un agent permanent y est désormais implanté) puis, la Belgique, les Pays-Bas, l'Italie et la Suisse et à terme l'Espagne et l'Autriche.*"

La Fonderie de Niederbronn aligne ainsi une équipe de 5 commerciaux. ■

Contrôle 3D par scanner.

Présence sur les salons internationaux.

DES CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS CERTIFIÉS COFREND 2

D'importants efforts en moyens de contrôle et en personnel – les contrôleurs sont certifiés Cofrend 2 pour la magnétoscopie, la radioscopie, les ultrasons et le ressuage – permettent aujourd'hui à la fonderie de Niederbronn d'effectuer l'intégralité de ses contrôles en interne. L'entreprise s'est également dotée d'un scanner 3D pour le contrôle de conformité des pièces, scanner qui lui permet aussi de reconstituer les plans de toute pièce client. Un réel plus pour une fonderie.

CONTACT

Astrid CASADA
21, route de Bitche
67110 Niederbronn les Bains
Tél. : 03 88 80 28 00
Fax : 03 88 80 28 99
Mail : astrid.casada@fonderiedeniederbronn.com
www.fonderie-de-niederbronn.com

PUBLI COMMUNIQUÉ